

AVIONS ROBIN

1, route de Troyes 21121 DAROIS - FRANCE Tél. 33 (0)3 80 44 20 50 Fax: 33 (0)3 80 35 60 80

BULLETIN SERVICE N°150 rév. 1 / SERVICE BULLETIN N°150 rev. 1

RECOMMANDE

OBJET

ECROUS DES BOULONS DE FIXATION
VOILURE/FUSELAGE

AVIONS CONCERNES

HR200 jusqu'au N/S 298 inclus

DELAI D'APPLICATION

A la prochaine visite type 100 h

APPROBATION DGAC

06.11.97

Par souci de standardisation:

1 - Fixations PRINCIPALE et ARRIERE voile-fuselage:

Remplacement des 12+2 écrous par des écrous réf. 95.24.39.010 (hexagonaux 12/plats, allégés, freinage elliptique, rondelle captive). Ces écrous remplacent respectivement un écrou et une rondelle indépendante.

Voir procédure de serrage § 3.

2 - Fixation AVANT voile-fuselage:

2.1 - Pour les avions montés avec un écrou INDEPENDANT:

Remplacement des écrous par des écrous réf. 95.24.39.010 (idem ci-dessus).

Voir procédure de serrage § 3.

2.2 - Pour les avions montés avec un écrou A RIVER fixé contre la face arrière de la ferrure de longeronnet:

Le remplacement de l'écrou à river ne peut s'effectuer que lorsque la voile est déposée.

2.2.1 - Si la voile est déposée:

Chasser les deux rivets de maintien de l'écrou à river. Protéger les deux trous.

Remplacement des écrous à river par des écrous réf. 95.24.39.010 (idem § 1).

RECOMMENDED

SUBJECT

NUTS OF THE WING-TO-FUSELAGE ATTACHMENT
BOLTS

AIRCRAFT AFFECTED

HR200 to S/N 298 included

TIME OF COMPLIANCE

At the next 100 hours visit

DGAC APPROVAL

06.11.97

In the concern to standardize:

1 - MAIN AND REAR wing-to-fuselage attachments:

Replacement of the 12+2 wing attachment nuts with nuts P/N 95.24.39.010 (hexagonal light, 12 mm wrench, elliptical self locking, captive washer). These nuts respectively replace a nut and a detached washer.

Tightening procedure according to the § 3 (following).

2 - FRONT wing-to-fuselage attachments:

2.1 - When the attachment includes A DETACHED nut:

Replacement of these nuts with nuts P/N 95.24.39.010 (same as above ones).

Tightening procedure according to § 3.

2.2 - When the attachment includes AN ANCHOR nut riveted on the rear face of the wing bracket:

The replacement of the anchor nut can only be made when the entire wing is removed from the fuselage.

2.2.1 - If the wing is removed:

Drill out the rivets fixing the anchor nut. Protect the holes.

Fit the bolt with the nut P/N 95.24.39.010 as described § 1 here above.

2.2.2 - Si la voilure n'est pas déposée:

Les boulons de fixation ne sont pas modifiés auquel cas LE COUPLE DE SERRAGE RESTE à 5 m.daN. Le préciser dans les documents d'entretien en attirant l'attention sur les 2 valeurs de serrage pouvant être rencontrées.

3 - Procédure de serrage:

Le couple à obtenir est de 3 m.daN + $0,5$ avec l'écrou réf. 95.24.39.010. Serrer à 2 m.daN (précontrainte). Torquer ensuite de 2 à 3 m.daN de manière ininterrompue et régulière et en s'assurant que cette manoeuvre occasionne un déplacement de la clé d'environ 30° (1/12ème de tour).

Nota: Ces serrages s'effectuent avec une clé dynamométrique étalonnée, les écrous et le filetage exempts de graisse.

Pour mémoire: les écrous réf. 95.24.25.000 (hexagonaux 17/plats, freinage nylon), ainsi que les écrous réf. 95.24.39.000 (hexagonaux 12/plats, freinage elliptique) montés avec rondelle indépendante sont torqués à 5 m.daN.

Repérage:

Enregistrer ce remplacement dans le Livret d'Aéronef avec mention du nouveau couple de serrage.

La présente révision 1 annule et remplace le BS n°150 du 14/06/96.

2.2.2 - If the wing is NOT removed:

The fixing bolts remain as previously and the TIGHTENING TORQUE REMAINS 5 m.daN (435 in.lbs). Record this fact in the maintenance log book giving prominence to the possible difference of the torque values.

3 - Tightening procedure:

The aim is to get a 3 m.daN + $0,5$ (260 to 300 in.lbs) torque value (with nut 95.24.39.010). First tighten to 2 m.daN / 174 in.lbs (prestress) then regularly torque from 2 m.daN (174 in.lbs) to 3 m.daN (260 in.lbs) without stop. This manoeuvre results in a rotation of the wrench of about 30° (1/12 rotation).

Nota: These torque loading must be applied with a calibrated torque wrench and the nut and the threaded part of the bolt are clean from grease.

For memory: the nuts PN 95.24.25.000 (hexagonal head, 17 mm wrench, nylon self locking) and the nuts PN 95.24.39.000 (hexagonal, 12 mm wrench, elliptical self locking) fitted with a detached washer are torqued to 5 m.daN / 435 in.lbs.

Record this replacement in the aircraft log book with mention of the new torque loading value.

The present revision1 supersedes SB nr 150 dated 14/06/96.